

M系列命名规则(M Serirs Naming Rule)

AH-M12-05 02 M F Z 01 1 1 2

①②③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩

NO.(编号)	选项.(OPTIONS)	选项说明.(OPTIONS INSTRUCTION)
1	06; 08; 10; 11...	所有型号按照尺寸从小到大排列 (many models for your choice in M series.)
2	02; 03; 04...	额定电流 (Current Rating) 02A;03A;04A;05A;08A;10A;15A...
3	01; 02; 03...	芯数 (Contacts Numbers)
4	塑胶: M; F	M:公接头 (Male Connector) F:母接头 (Female Connector)
5	五金: M; F	M:公针 (Male Pin) F:母针 (Female Pin)
6	Z; F; R; L; D; N; P; S; A; M; O; T; B;X;	Z:组装式 (Field Assembly) ; R:圆形面板后装式 (Rear Panel Mount) ; D:DC接头 (DC Type) ; P:PVC型 (PVC Type) ; A:航空接头型 (Aviation Type) ; O:分线盒 (Distributor) ; B:尼龙面板包胶系列 (Nylon Panel Over mold Type) ; X:四通系列 (4Way Type) F:圆形面板前装式 (Front Panel Mount) ; L:注塑弯头 (Molding 90°) ; N:全尼龙型 (Nylon Type) ; S:PVC面板型 (PVC Panel Type) ; M:金属型 (Metal Type) ; T:组装三通式 (T Field Assembly) ;
7	01; 02; 03...	同种类型不同款式 (Subclass) 01; 02; 03...
8	1; 2; 3	对接方式: (Coupling type) 1. 螺纹连接 (Thread) ; 2. 快卡连接 (Quick Lock) 3. 快速连接 (Quick Type)
9	1; 2; 3	接线方式: (Wire Connecting Way) 1. 焊锡接线 (Soldering) ; 2. 螺丝压线 (Screw) ; 3. 压接端子 (Crimp terminal)
10	1; 2; 3;4	连接器材料 (Connector Material) 1. PVC; 2. PA66; 3. PA66/PVC; 4. Metal